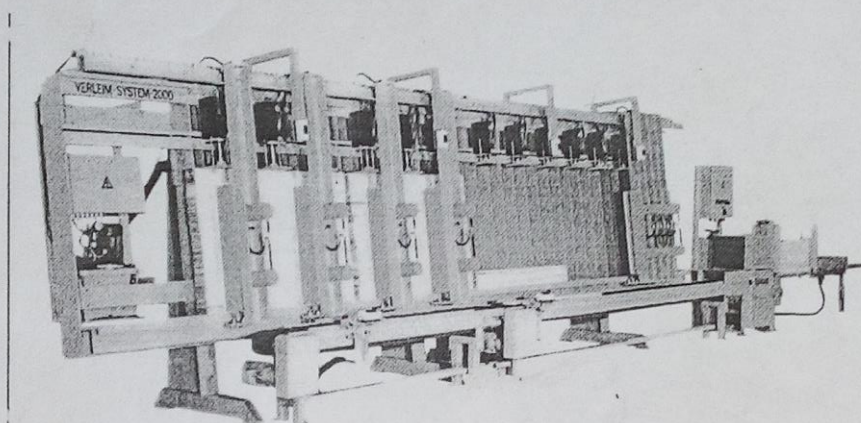
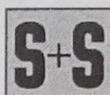


Инструкция по техническому обслуживанию и эксплуатации

СИСТЕМА СКЛЕИВАНИЯ



2000



Schafberger + Sproedhuber GmbH
Machines for wood-working

Bachackerweg 3
D-93055 Regensburg

Telephone: ++49-9401 -7784 or 4935 Telefax: ++49-9401 -80323 E-mail: info@s-s-pressen.de Homepage: www.s-s-pressen.de

1.2 Технические параметры

S+S СИСТЕМА СКЛЕИВАНИЯ 2000

Рабочая ширина: 6000 mm + 2000 mm пространства для заготовок, ожидающих загрузку
Рабочая площадь: 6000 mm x 1200 mm x 210 mm
Высота загрузки: 1200 mm без приспособлений
1100 mm с приспособлениями

Диапазон открытия: 1230 mm менее 100 mm на приспособление
Толщина загрузки/склеивания: 210 mm (для панелей с устройствами центрирование под давлением (compensation attachments for pressure centre alignment))

Глубина/толщина опоры: 270 mm
Гидроустройство: коэффициент подачи Q = 20 l/min. под давлением в 120 bar
Регулировка давления P = 3 Kw
двигателя на номинальном режиме: 30 - 120 bar

подключенная нагрузка: 3 kW, 400 В, 3/N, PE, 50 Hz
пневматическая магистраль: R 3/8", минимум 3 bar, максимум 10 bar
Уровень звукового давления
(в зависимости от рабочего места): 70 dB(A)

Основные параметры:

Сверхмощная конструкция, каркас сделан из толстостенных профилей с особо устойчивым покрытием. Гидравлическая система снабжения оснащена большим масляным баком и стеклом для наблюдения за уровнем масла. Электрический штурвал и механизм управления образуют устройство модульного типа, оснащенное гидравлической системой снабжения. Групповое управление оснащено функцией / кнопкой толчковой (медленной) подачи (jog key operation) в соответствии с нормами German BG-Holz.





